





## De oude UASB situatie...

- Meer dan 30 jaar in bedrijf
- Onderhoudskosten
- Operationele problemen:
  - *Lekkages*
  - *Geuroverlast*
  - *Verstoppingen*
- Capaciteitsbeperkingen



## De ontwerp voorwaarden...

- ✓ Gem. 600 – max. 900 m<sup>3</sup>/u afvalwater
- ✓ Gem. 45 – max. 55 ton CZV per dag

Het nieuwe anaerobe proces dient minimaal dezelfde prestaties te leveren als de oude UASB installatie.

# HOE Industriewater Eerbeek EN Walter Hulshof te OVERTUIGEN ?!?



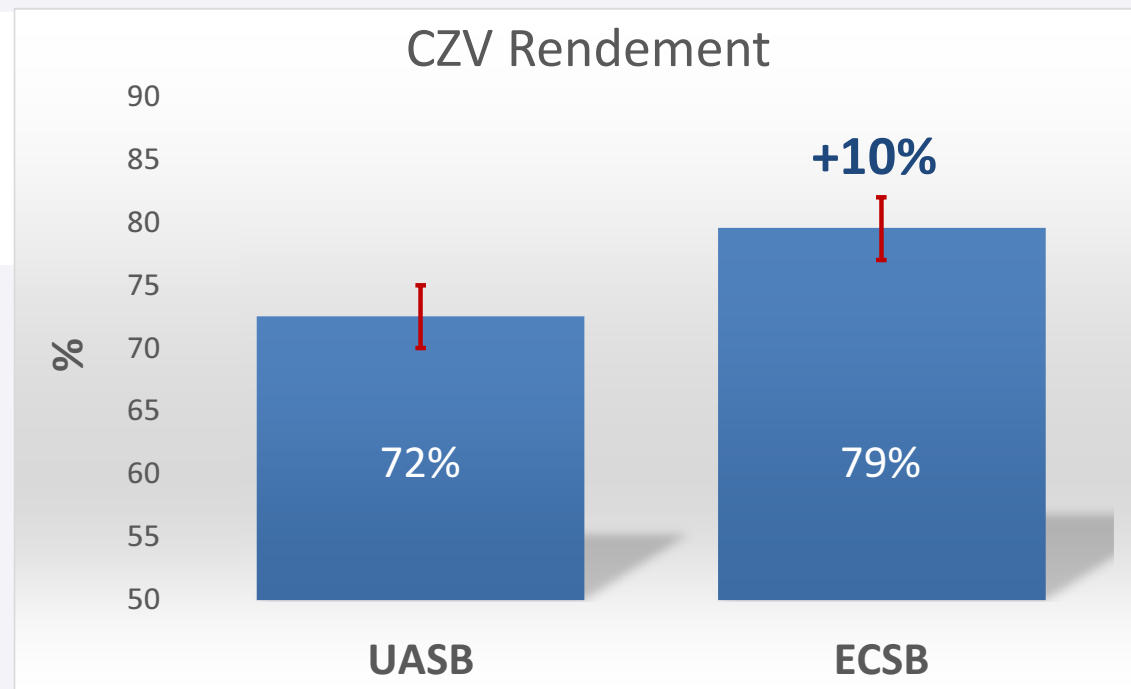
# HydroThane-ECSB

De nieuwe generatie anaerobe waterzuivering

De cijfers en feiten...

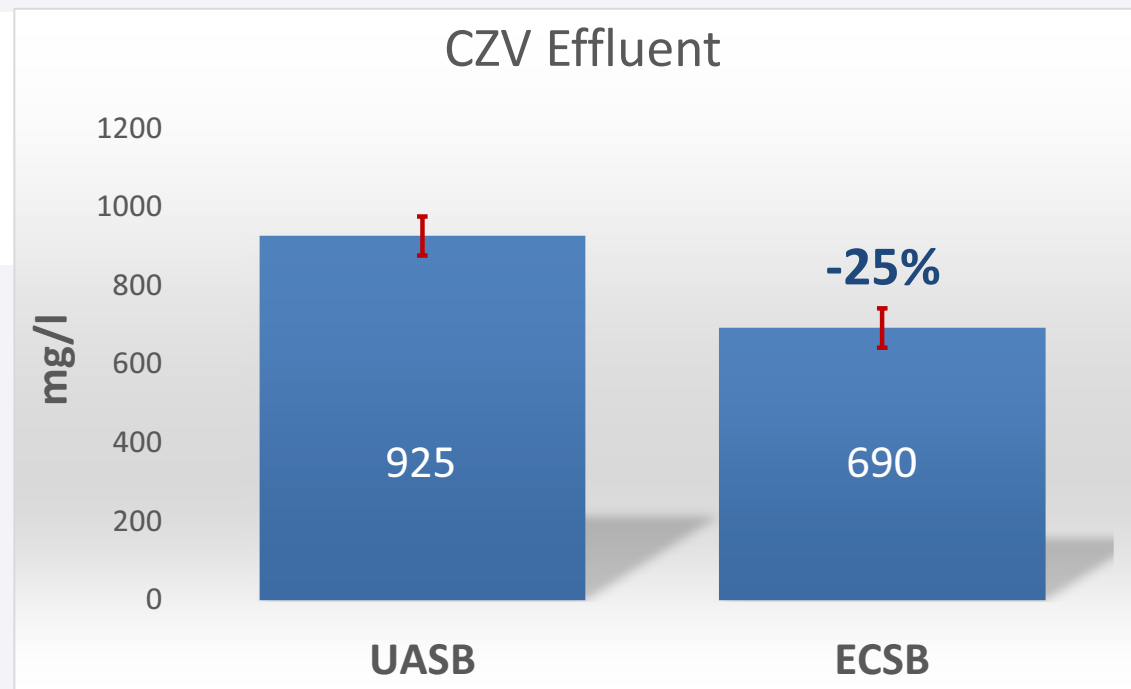
# ECSB heeft...

## 1. Hogere Efficiëntie



# ECSB heeft...

## 2. Betere Effluent Kwaliteit

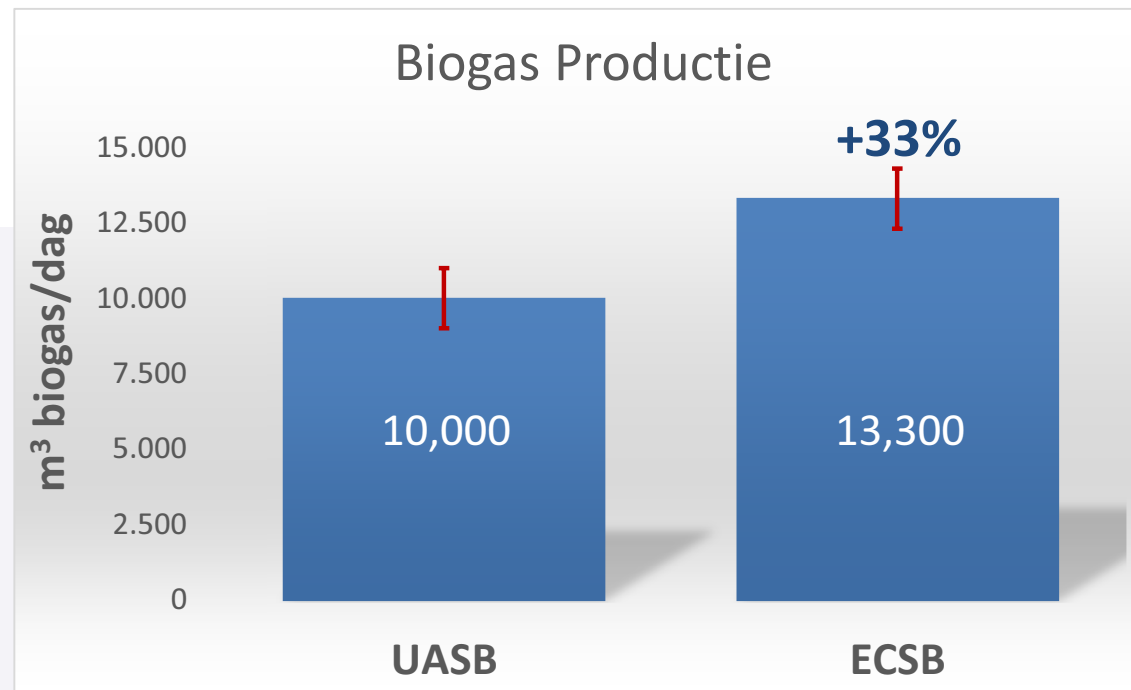




# ECSB heeft...

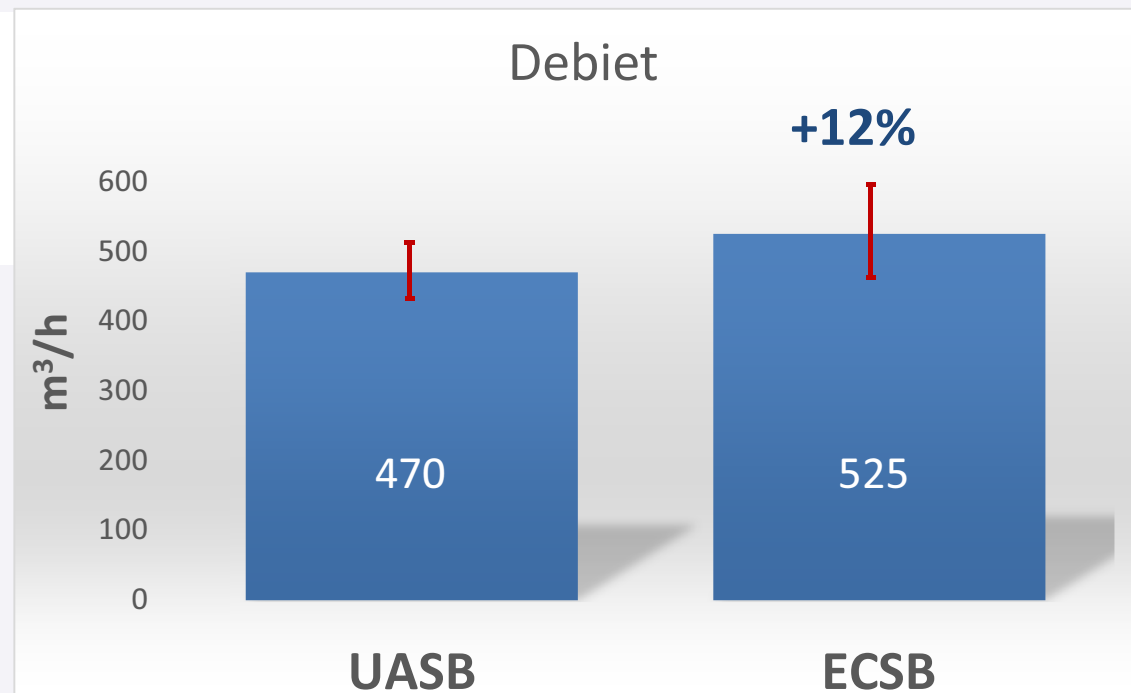
## 3. Meer biogas opbrengst

Geen geurhinder / Geen emissies / Volledig gesloten ontwerp



# ECSB heeft...

## 4. Hogere capaciteit



## ECSB...

5. Verbeterde biomassa retentie en netto slib groei
6. Gemakkelijk te bedienen / flexibele & stabiele bedrijfsvoering
7. Eenvoudig in onderhoud
8. Snelle bouw, implementatie en opstart
9. Minder grondoppervlakte nodig



[info@hydrothane.nl](mailto:info@hydrothane.nl) | [www.hydrothane.nl](http://www.hydrothane.nl)

